



КАЛОРИФЕРЫ И ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛИ СПИРАЛЬНО-НАКАТНЫЕ КСк, КПСк, ВНВ 113, ВНВ 123, ВНП 113, ВНП 123

НАЗНАЧЕНИЕ:

Нагрев воздуха в системах кондиционирования, вентиляции и отопления.

ВАРИАНТЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ:

- из углеродистой стали с алюминием (КСк, КП-Ск, ВНВ 113, ВНП 113);
- из коррозионно-стойкой стали с алюминием (ВНВ 123, ВНП123).

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ:

- греющий теплоноситель температурой не более 180°C и давлением не более 1,2 МПа:

- калориферы КСк, воздухонагреватели ВНВ 113, ВНВ 123 - горячая (перегретая) вода;
- калориферы КП-Ск, воздухонагреватели ВНП 113, ВНП 123 - сухой насыщенный (перегретый) пар.

- подсоединение к системе теплоснабжения при помощи сварки или фланцев;
- исполнение по греющему теплоносителю:

- горячая (перегретая) вода - многоходовое;

- сухой насыщенный (перегретый) пар - одноходовое.

- теплоотдающий элемент выполнен из стальной трубы со спирально-накатным алюминиевым оребрением, по умолчанию:

- КСк - $\varnothing 16 \times 1,2$ мм; КП-Ск - $\varnothing 16 \times 1,5$ мм; ВНВ 113, ВНП 113 - $\varnothing 22 \times 1,5$ мм; ВНВ 123, ВНП 123 - $\varnothing 16 \times 1,5$ мм или $\varnothing 22 \times 1,5$ мм. По заявке теплоотдающий элемент может быть выполнен из стальной трубы различной толщины.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- умеренный (У) и холодный климат (ХЛ);
- категория размещения 3;

— воздух должен быть с предельно допустимым содержанием химически агрессивных веществ по ГОСТ 12.1.005-88 с запыленностью не более 0,5 мг/м³, не содержащего липких веществ и волокнистых материалов.

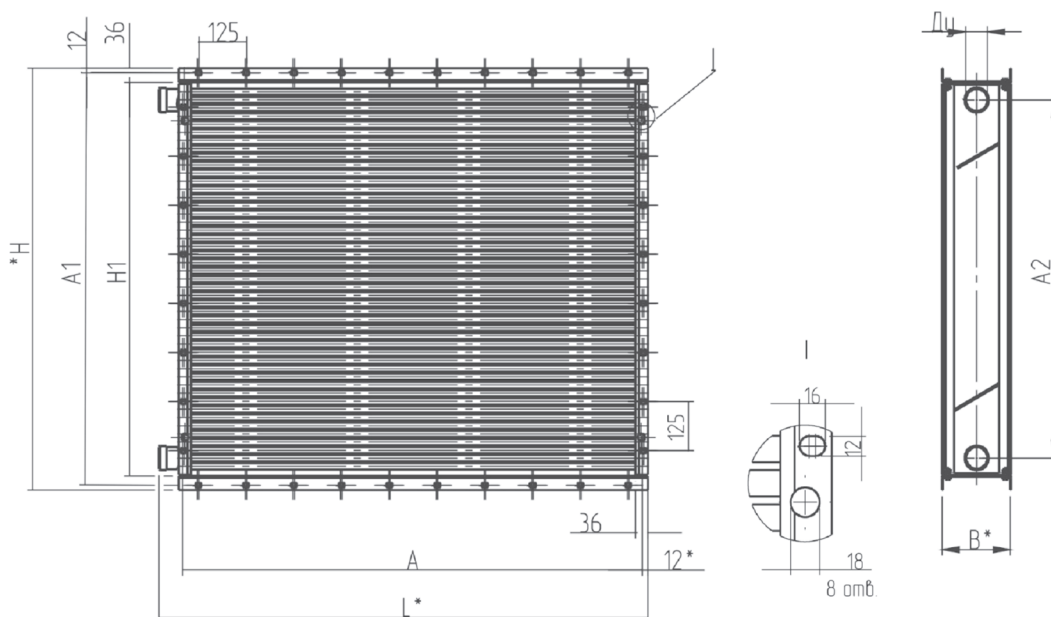
- для паровых калориферов КПСк, температура теплоносителя не выше 130°C, давление не более 0,3 МПа.

Теплоотдающие элементы калорифера выполнены из стальной трубы ГОСТ 10704 "Трубы стальные электросварные прямошовные" и алюминиевого накатного оребрения;

— для паровых калориферов КПСк, для технологических нужд, с температурой теплоносителя 130-180°C, давлением более 0,3 до 1,2 МПа, теплоотдающие элементы выполнены из стальной трубы ГОСТ 8734 "Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные" и алюминиевого накатного оребрения.



КАЛОРИФЕРЫ КСк Габаритные и присоединительные размеры





Обозначение калорифера	Размеры, мм								Масса, кг, не более
	A±5	A1±3	A2	L	H	H1	B	Ду	
КСк 2-1	578	426	305	650	450	378	150	32	18,0
КСк 3-1							180		29,5
КСк 4-1							180		35,0
КСк 2-2	703	426	305	775	450	378	150	32	23,5
КСк 3-2							180		33,5
КСк 4-2							180		40,0
КСк 2-3	828	426	305	900	450	378	150	32	24,0
КСк 3-3							180		37,0
КСк 4-3							180		45,5
КСк 2-4	953	426	305	1025	450	378	150	32	26,5
КСк 3-4							180		41,5
КСк 4-4							180		50,0
КСк 2-5	1203	426	305	1275	450	378	150	32	31,0
КСк 3-5							180		53,0
КСк 4-5							180		62,0
КСк 2-6	578	551	430	650	575	503	150	32	25,0
КСк 3-6							180		36,0
КСк 4-6							180		42,5
КСк 2-7	703	551	430	775	575	503	150	32	27,0
КСк 3-7							180		41,5
КСк 4-7							180		50,0
КСк 2-8	828	551	430	900	575	503	150	32	31,0
КСк 3-8							180		47,0
КСк 4-8							180		57,5
КСк 2-9	953	551	430	1025	575	503	150	32	34,5
КСк 3-9							180		53,0
КСк 4-9							180		64,0
КСк 2-10	1203	551	430	1275	575	503	150	32	41,5
КСк 3-10							180		64,0
КСк 4-10							180		80,0
КСк 2-11	1703	1051	912	1774	1075	1003	150	50	115,0
КСк 3-11							180		165,0
КСк 4-11							180		208,0
КСк 2-12	1703	1551	1392	1774	1575	1503	150	50	170,0
КСк 3-12							180		242,0
КСк 4-12							180		308,0

Технические характеристики

Обозначение калорифера	Площадь сече- ния для прохода теплоносителя, м ²	Производитель- ность по воздуху*, м ³ /ч	Производитель- ность по теплу*, кВт±8%	Площадь поверхности теплообмена*, м ² ±1,5%	Площадь фронтального сечения для прохода возду- ха*, м ²	Число рядов труб	Число ходов теплоно- сителя
1	2	3	4	5	6	7	8
КСк 2-1	0,000617	2000	22,9	6,44	0,200	2	4
КСк 3-1	0,000944		37,0	9,85		3	
КСк 4-1	0,001234		43,4	12,88		4	
КСк 2-2	0,000617	2500	30,0	8,44	0,248	2	4
КСк 3-2	0,000944		47,4	12,14		3	
КСк 4-2	0,001234		58,5	16,87		4	
КСк 2-3	0,000617	3150	33,5	9,43	0,295	2	4
КСк 3-3	0,000944		60,0	14,42		3	
КСк 4-3	0,001234		70,4	18,86		4	
КСк 2-4	0,000617	4000	38,8	10,93	0,342	2	4
КСк 3-4	0,000944		75,4	16,71		3	
КСк 4-4	0,001234		88,7	21,85		4	
КСк 2-5	0,000617	5000	49,4	13,92	0,437	2	4
КСк 3-5	0,000944		98,4	21,29		3	
КСк 4-5	0,001234		115,4	27,84		4	
КСк 2-6	0,000557	2500	30,9	8,71	0,267	2	6
КСк 3-6	0,000847		50,7	13,26		3	
КСк 4-6	0,001113		59,1	17,42		4	
КСк 2-7	0,000557	3150	38,1	10,74	0,329	2	6
КСк 3-7	0,000847		65,4	16,34		3	
КСк 4-7	0,001113		76,1	21,47		4	





КСк 2-8	0,000557	4000	45,3	12,76	0,329	2	6
КСк 3-8	0,000847		83,2	19,42		3	
КСк 4-8	0,001113		97,0	25,52		4	
КСк 2-9	0,000557	5000	52,5	14,79	0,455	2	
КСк 3-9	0,000847		103,5	22,5		3	
КСк 4-9	0,001113		120,5	29,57		4	
КСк 2-10	0,000557	6300	66,9	18,83	0,581	2	
КСк 3-10	0,000847		135,6	28,66		3	
КСк 4-10	0,001113		157,6	37,66		4	
КСк 2-11	0,00171	16000	195,5	55,03	1,66	2	4
КСк 3-11	0,00258		360,0	83,12		3	
КСк 4-11	0,00341		417,7	110,05		4	
КСк 2-12	0,00258	25000	300,0	83,13	2,488	2	
КСк 3-12	0,00388		556,7	125,27		3	
КСк 4-12	0,00515		648,4	166,25		4	

